TITANE TA6V

TA6V GRADE 5 Ti6Al4V Wr N 3.7165 / 3.7164



Référence : TA6V

Descriptif :

COMPOSITION - % :
- Fe : ? 0,30
- O : ? 0,20
- N : ? 0,05
- H : ? 0,015
- C : ? 0,08
- Al : 5,5 / 6,75
- V : 3,5 / 4,5

GENERALITES

- Alliage de Titane présentant une bonne résistance à la fatigue, à la propagation des criques, à la corrosion, au fluage (jusqu'à 300°C).
- Alliage de Titane de type alpha + beta.
- Les pièces sont rarement traitées car la pénétration de trempe est limitée à 25 mm

APPLICATIONS

- Industries aéronautiques, spatiales, navales, militaires : disques, aubes de compresseurs, pièces de structures, boulonnerie à froid et à chaud,
- Pièces mécaniques sollicitées,
- Armement (lance roquettes),
- Pétrole (domaine de la recherche pétrolière) : résistant à la corrosion marine (milieux salins),
- Industries chimiques (réacteurs, pompes),
- Industrie automobile : bielles, ressorts,
- Boulonnerie d'assemblage.

PROPRIETES PHYSIQUES ET CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Module d''élasticité en N/mm² à 20°C :110 x 10E3

Module de torsion en N/mm² :45000

Conductivité thermique en W.m/m².°C à 20°C :6,7

Résistivité électrique en µ omega . cm²/cm à 20°C :170

Perméabilité magnétique absolue en H/m :1,26 x 10E-6

Point de transformation Transus Beta :1000°C

Coefficient de Poisson : 0,31

Densité : 4,43

TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit (traitement d'emploi habituel) :
- Chauffage à 700 - 750°C
- Maintien 2 à 4h suivant sections
- Refroidissement à l'air.

Etat traité (pour diamètre équivalent < 40mm) :
- Trempe

Lien vers la fiche du produit