STELLITE 31

CoCr25NiW KC25WN Stelloric 380 X40 5382 ASTM A567 grade 2 N°UNS R30031



Référence : ALACRITE 52N

STELITTE 31

STELLITE 31 / ALACRITE 52N



BASE CARBONNE CHROME TUNGSTENE AUTRE COBALT 0.5 % 25.5 % 7.5 % 10 %

Le cobalt leur confère de bonnes caractéristiques de frottement et une excellente résistance à l'abrasion, au grippage, aux phénomènes d'érosion.

Leur teneur en chrome les rend inoxydables et résistants à de très nombreux agents corrosifs.

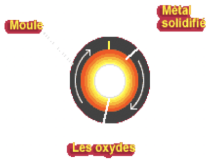
W, Mo et Cr forment des carbures très durs et stables qui donnent aux Alacrites leur dureté à froid et à chaud. Cette stabilité autorise leur emploi jusqu'à des températures dépassant 800°C.

TECHNIQUE DE REALISATION: LA CENTRIFUGATION

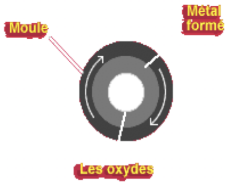




A - Le métal en fusion est coulé dans un moule cylindrique en rotation.



B - Les particules non métalliques sont expulsés vers le centre et la solidification commence.

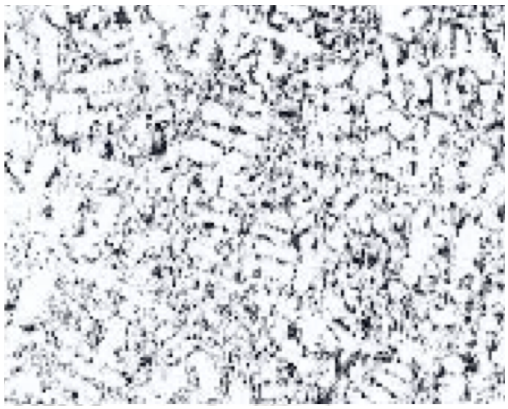


C - La solidification s'achève, le métal est formé et les oxydes restent au centre.

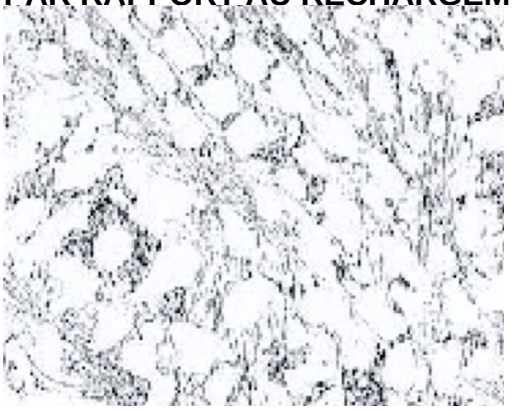


D - Après usinage, nous obtenons une pièce

AVANTAGE DU GRAIN



PAR RAPPORT AU RECHARGEMENT



CENTRIFUGATION RECHARGEMENT

Il en ressort: une plus grande homogénéité de la matière et donc une longévité plus grande

NUANCES LES PLUS COURAMMENT UTILISÉES	Composition nominale					DURETE HV garanties	DURETE HRC garanties	Corrosion	Tenue à chaud
	Co	C	Cr	W	Autres				
ALACRITE 601	Base	0,5	26	6		360	30	***	****
ALACRITE 502	Base	1	31	14		460	42	***	***
ALACRITE 602	Base	1,1	29	5		380	32	***	**
ALACRITE 483	Base	1,5	31	18		600	52	***	***
ALACRITE 553	Base	1,5	30	8		470	42	***	***
ALACRITE 543	Base	1,6	25	12,5		520	46	***	***
ALACRITE 554	Base	1,8	30	8		480	43	***	***
ALACRITE 505	Base	2,5	32	13		575	51	***	**
ALACRITE 52	Base	0,5	25,5	7,5	Ni:10	240	22	***	****
ALACRITE XSH	Base	0,1	20	15	Ni:10	180	20	***	****
ALACRITE163D	Base	0,3	28		Mo6	320	28	***	***

Lien vers la fiche du produit