



Barreaux ronds K10F Rectifié h6 - 2trous droits

Nuance appropriée pour l'usinage des aciers, y compris les non-trempés, en particulier lorsque la dureté est inférieure à 40 HRC. Approprié pour l'aluminium et les alliages non ferreux.



Référence : RPK10FCR

Prix : 0.00€

Options disponibles :

prix-diametre/epaisseur-1979 : PrixXØ 6 x 0.8 TK: 2,0 (+ 36.55€), PrixXØ 6 x 1 TK: 3,0 (+ 36.55€), PrixXØ 8 x 1 TK: 2,6 (+ 55.93€), PrixXØ 8 x 1 TK: 4,0 (+ 55.93€), PrixXØ 9 x 1 TK: 2,6 (+ 69.46€), PrixXØ 9 x 1,4 TK: 4,0 (+ 69.46€), PrixXØ 10 x 1 TK: 2,6 (+ 74.45€), PrixXØ 10 x 1,4 TK: 5,0 (+ 74.45€), PrixXØ 11 x 1,2 TK: 3,5 (+ 93.60€), PrixXØ 11 x 1,4 TK: 5,0 (+ 93.60€), PrixXØ 12 x 1,2 TK: 3,5 (+ 105.40€), PrixXØ 12 x 1,75 TK: 6,0 (+ 105.40€), PrixXØ 13 x 1,2 TK: 3,5 (+ 120.79€), PrixXØ 13 x 1,75 TK: 6,0 (+ 120.79€), PrixXØ 14 x 1,5 TK: 5,0 (+ 135.30€), PrixXØ 14 x 1,75 TK: 7,0 (+ 135.30€), PrixXØ 15 x 1,5 TK: 5,0 (+ 153.64€), PrixXØ 15 x 1,75 TK: 7,0 (+ 153.64€), PrixXØ 16 x 1,5 TK: 5,0 (+ 164.99€), PrixXØ 16 x 1,75 TK: 8,0 (+ 164.99€), PrixXØ 17 x 2 TK: 8,0 (+ 187.78€), PrixXØ 18 x 2 TK: 6,2 (+ 204.34€), PrixXØ 18 x 2 TK: 9,0 (+ 204.34€), PrixXØ 20 x 2 TK: 6,2 (+ 251.02€), PrixXØ 20 x 2,6 TK: 10,0 (+ 251.02€), PrixXØ 22 x 2 TK: 6,2 (+ 300.79€), PrixXØ 22 x 2,6 TK: 11,0 (+ 300.79€), PrixXØ 24 x 2 TK: 7,5 (+ 351.40€), PrixXØ 24 x 3 TK: 12,0 (+ 351.40€), PrixXØ 25 x 2 TK: 7,5 (+ 378.71€), PrixXØ 25 x 3 TK: 12,0 (+ 378.71€), PrixXØ 26 x 2 TK: 8,5 (+ 408.55€), PrixXØ 26 x 3 TK: 13,0 (+ 408.55€), PrixXØ 28 x 2 TK: 8,5 (+ 484.90€), PrixXØ 28 x 3 TK: 14,0 (+ 484.85€), PrixXØ 30 x 3 TK: 8,5 (+ 554.64€), PrixXØ 30 x 3 TK: 14,0 (+ 554.64€), PrixXØ 32 x 3 TK: 8,5 (+ 629.77€), PrixXØ 32 x 3 TK: 14,0 (+ 629.77€), PrixXØ 34 x 3 TK: 8,5 (+ 710.10€), PrixXØ 34 x 3 TK: 14,0 (+ 710.10€), PrixXØ 35 x 3 TK: 8,5 (+ 752.81€), PrixXØ 35 x 3 TK: 14,0 (+ 752.81€), PrixXØ 36 x 3 TK: 8,5 (+ 799.36€), PrixXØ 36 x 3 TK: 14,0 (+ 799.36€)

Descriptif :

Caractéristiques générales

Nuance appropriée pour l'usinage des aciers, y compris les non-trempés, en particulier lorsque la dureté est inférieure à 40 HRC. Approprié pour l'aluminium et les alliages non ferreux. Il peut également être utilisé dans le travail de l'acier inoxydable, les alliages de titane et alliages à base de nickel.

Composition chimique

WC (dopage compris): 90,0%

Co: 10,0%

Caractéristiques physiques

Densité: $14,42 \text{ g/cm}^3 \pm 0,1$

Dureté: $92,1 \text{ HRA} \pm 0,3$

Force coercitive: $230 \text{ Oe} \pm 30$

Saturation magnétique: $140\text{-}162 \text{ G}\cdot\text{cm}^3/\text{g}$

TRS: 3700 N/mm^2

Structure

Grosueur de grain: $0,8 \text{ }\mu\text{m}$

Porosité: Analyse métallographique: Absence de phase Eta et des contaminations

[Lien vers la fiche du produit](#)