Barreau acier rapide M42 (HS 2.9.1.8) rond

Acier rapide Europe: HS 2-9-1-8 Allemagne: 1.3247 France: AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1 UK: BM42 USA: AISI M42 Suède: SS2723



Référence : BAR8

Prix : 0.00€

Options disponibles :
dimension-prix-1913 : prixX3 x 80 (+ 7.02€), prixX3 x 100 (+ 8.96€), prixX3 x 160 (+ 9.61€), prixX4 x 100 (+ 7.14€), prixX4 x 200 (+ 13.24€), prixX5 x 100 (+ 7.79€), prixX5 x 200 (+ 13.24€), prixX6 x 80 (+ 8.18€), prixX6 x 100 (+ 8.32€), prixX6 x 160 (+ 12.60€), prixX6 x 200 (+ 14.28€), prixX7 x 100 (+ 9.87€), prixX7 x 200 (+ 17.53€), prixX8 x 80 (+ 9.22€), prixX8 x 100 (+ 11.16€), prixX8 x 160 (+ 14.54€), prixX8 x 200 (+ 18.31€), prixX9 x 100 (+ 14.67€), prixX9 x 200 (+ 24.92€), prixX10 x 80 (+ 14.02€), prixX10 x 100 (+ 14.15€), prixX10 x 200 (+ 24.28€), prixX11 x 200 (+ 28.94€), prixX12 x 80 (+ 16.49€), prixX12 x 100 (+ 17.40€), prixX12 x 160 (+ 23.50€), prixX12 x 200 (+ 29.99€), prixX13 x 200 (+ 35.57€), prixX14 x 100 (+ 23.11€), prixX14 x 160 (+ 29.72€), prixX14 x 200 (+ 37.90€), prixX15 x 100 (+ 24.53€), prixX15 x 160 (+ 35.18€), prixX15 x 200 (+ 43.09€), prixX16 x 100 (+ 27.25€), prixX16 x 160 (+ 38.42€), prixX16 x 200 (+ 46.34€), prixX18 x 200 (+ 58.28€), prixX20 x 160 (+ 52.96€), prixX20 x 200 (+ 68.92€), prixX20 x 250 (+ 96.69€), prixX22 x 200 (+ 82.15€), prixX 22 x 250 (+ 113.95€), prixX24 x 200 (+ 100.71€), prixX25 x 200 (+ 99.29€), prixX25 x 250 (+ 125.76€), prixX26 x 200 (+ 111.23€), prixX28 x 200 (+ 136.41€), prixX30 x 200 (+ 156.27€), prixX30 x 250 (+ 195.97€), prixX32 x 200 (+ 188.06€), prixX32 x 250 (+ 225.05€), prixX36 x 250 (+ 238.28€), prixX40 x 250 (+ 248.93€)

Acier Rapide M42

USA: AISI M42

Europe: HS 2.9.1.8

Allemagne: W.Nr. 1.3247

France: (AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1)

Suède: SS 2716

UK: BM42

Japon: JIS SKH59

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	**Cr**	**Mo**	**W**	**Co**	**V**
9.4	1.08	3.8		1.5	8.0	1.2

DURETE A L’ETAT DE LIVRAISON

Recuit doux max. 280 HB Etiré à froid max. 320 HB Laminé à froid max. 320 HB

DESCRIPTION

E M42 est un acier au cobalt très allié utile lorsque une grande résistance à chaud est nécessaire. E M42 offre une bonne usinabilité et une bonne résistance à l’usure.

APPLICATIONS

Forets Fraises Fraises en bout Broches Alésoirs

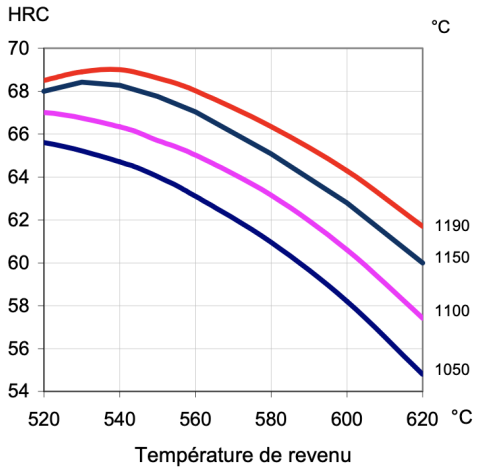
TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit doux dans une atmosphère protégée à 850-900°C, pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent par palier de 10°C par heure jusqu'à 700°C, puis refroidissement air.

Recuit de détensionnement de 600°C à 700°C, temps de maintien environ 2 heures, refroidissement lent jusqu'à 500°C.

Trempe dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux palies à 450-500°C et 850-900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté 1150-1190°C.

Trois revenus à 560°C sont recommandés (maintenir au moins une heure chaque fois).



Dureté après austénitisation, trempe et revenu
3 x 1 heure

Outil	Trempe	Revenu
Outils à une seule arête	1190°C	560°C
Outils à plusieurs arêtes	1150-1180°C	550-570°C
Outils de travail à froid	1050-1150°C	550-570°C

Lien vers la fiche du produit