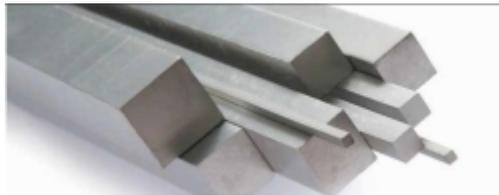




## **Barreau acier rapide M42 (HS 2.9.1.8) carré**

Acier rapide Europe: HS 2-9-1-8 Allemagne: 1.3247 France: AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1 UK: BM42  
USA: AISI M42 Suède: SS2723



**Référence :** BAC80

**Prix :** 0.00€

### **Options disponibles :**

*Section x longueur-prix-1909* : X4 X 200 (+ 18.56€), X5 x 200 (+ 21.30€), X6 x 200 (+ 27.91€), X7 x 200 (+ 31.80€), X8 x 200 (+ 32.45€), X10 x 100 (+ 17.27€), X10 x 160 (+ 26.35€), X10 x 200 (+ 31.80€), X12 x 160 (+ 33.61€), X12 x 200 (+ 38.41€), X14 x 160 (+ 41.15€), X14 x 200 (+ 49.70€), X15 x 200 (+ 72.82€), X16 x 100 (+ 34.79€), X16 x 160 (+ 49.70€), X16 x 200 (+ 60.62€), X18 x 200 (+ 99.29€), X20 x 160 (+ 72.82€), X20 x 200 (+ 88.78€), X25 x 200 (+ 140.42€), X30 x 200 (+ 218.42€)

### **Descriptif :**

USA: AISI M42

Europe: HS 2.9.1.8

Allemagne: W.Nr. 1.3247

France: (AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1)

Suède: SS 2716

UK: BM42

Japon: JIS SKH59

COMPOSITION CHIMIQUE

9.4

**Cr**  
**Mo**  
**W**  
**Co**  
**V**  
1.08  
3.8  
  
1.5  
8.0  
1.2

## **DURETE A L'ETAT DE LIVRAISON**

Recuit doux max. 280 HB Etiré à froid max. 320 HB Laminé à froid max. 320 HB

## **DESCRIPTION**

E M42 est un acier au cobalt très allié utile lorsque une grande résistance à chaud est nécessaire.  
E M42 offre une bonne usinabilité et une bonne résistance à l'usure.

## **APPLICATIONS**

Forets Fraises Fraises en bout Broches Alésoirs

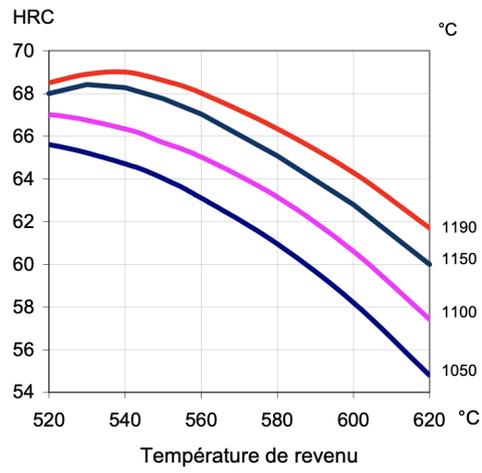
## **TRAITEMENT THERMIQUE**

Recuit doux dans une atmosphère protégée à 850-900°C, pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent par palier de 10°C par heure jusqu'à 700°C, puis refroidissement air.

Recuit de détensionnement de 600°C à 700°C, temps de maintien environ 2 heures, refroidissement lent jusqu'à 500°C.

Trempe dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux palies à 450-500°C et 850-900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté 1150-1190°C.

Trois revenus à 560°C sont recommandés (maintenir au moins une heure chaque fois).



**Dureté après austénitisation, trempe et revenu  
3 x 1 heure**

Outil	Trempe	Revenu
Outils à une seule arête	1190°C	560°C
Outils à plusieurs arêtes	1150-1180°C	550-570°C
Outils de travail à froid	1050-1150°C	550-570°C

[Lien vers la fiche du produit](#)