



Clinquant aluminium 1200 rouleau

Par sa faible masse volumique et sa bonne capacité de déformation, l'aluminium peut être utilisé dans un grand nombre d'applications.



Référence : CPALR515

Prix : 0.00€

Options disponibles :

Dimension-Prix-1891 : Prix XCLINQUANT ALUMINIUM 5M.150 X 0.025 (+ 23.04€), Prix XCLINQUANT ALUMINIUM 5M.150 X 0.05 (+ 24.24€), Prix XCLINQUANT ALUMINIUM 5M.150 X 0.10 (+ 26.64€), Prix XCLINQUANT ALUMINIUM 5M.150 X 0.15 (+ 31.80€), Prix XCLINQUANT ALUMINIUM 5M.150 X 0.20 (+ 35.40€)

Descriptif :

Fiche Technique

Octobre 2015

Téléchargez la fiche technique ici:

telechargeable Alliage d'aluminium En-AW 8079 Aluminium pur n° 3.0502 (Al 99,0 %)

Description:

Par sa faible masse volumique et sa bonne capacité de déformation, l'aluminium peut être utilisé dans un grand nombre d'applications. L'ajout de fer et de silicium confère à l'alliage EN-AW 8079 une plus grande résistance à la traction. C'est pourquoi il est utilisé pour les feuilles d'aluminium jusqu'à environ 0,05 mm d'épaisseur.

Sa conductivité thermique étant relativement bonne, l'aluminium pur est aussi utilisé dans les échangeurs de chaleur (il faut cependant utiliser les alliages 3003 ou 6063 pour les échangeurs de chaleur soudés).

Il peut aussi être utilisé dans l'électricité pour sa conductivité électrique élevée et dans les réflecteurs de lampe pour sa grande réflectivité.

Aluminium n'est pas approprié au ressorts.

2. Désignation:

EN-AW 1200

EN-AW 8079

Norme allemande:

3.0205

sans numéro

EN:

EN-AW 1200 Al 99,0

EN-AW 8079

AFNOR:

1200

8079

UNS:

A 1200

A 8079

Composition chimique: *

Désignation

	Si
	Fe
	Cu
	Mn
	Zn
	Ti
	Andere
	Al:
EN AW- 1200	
Max. 1,0%	
	<0,05%
	<0,05%
	<0,1%
	<0,05%
	<0,15%
	>99,0%

EN AW- 8079

0,05-

0,3%

0,7-

1,3%

<0,05%

-

<0,1%

-

<0,15%

balance

* la composition exacte de chaque part peut être donné avec un certificat d'usine 3.1 selon DIN EN 10 204.

4. Condition de livraison:

Condition: laminé dur, ne pas trempable

Surface: surface nue

Résistance: > 150 N/mm²

Supplémentaires donnés techniques: voyez chapitres 7 et 8.

5. Dimensions:

Épaisseurs: 0.025 à 0.20 mm

Largeur: 150 mm

Bords: coupés

Longueurs: 10-5000mm ou comme bobine

Ces dimensions sont disponible du stock (sans garantie, Octobre 2015) :

Épaisseur en mm:

Résistance:

Alliage:

Annotations:

0,025

>180 N/mm²

EN-AW 8079

0,05

>150 N/mm²

EN-AW 1200

0,07

>150 N/mm²

EN-AW 1200

0,10

EN-AW 1200

Indication manque

0,15

>150 N/mm²

EN-AW 1200

0,20

>150 N/mm²

EN-AW 1200

6. Tolérances:

Tolérance d'épaisseur: +/- 10% Tolérance de
largeur: normale Rectitude: normale

Planéité: hauteur d'ondes max. 1 mm

7. Supplémentaires donnés techniques:

Limite élastique $R_{p0,2}$: dépends sur la résistance Élongation A_{80} : dépends sur la résistance

Fatigue limite: ne pas disponible

La température de travail: environ 300 °Celsius Le limite élastique diminues en températures élevés.

8. Propriétés physiques:

Densité: 2.71 g/cm³

Conductibilité thermique: 210-230 W/(m °C) dépendant la température

Capacité thermique: 897 J/(kg °C) valeur moyen entre 50 – 100 °C Dilatation thermique: 23.6 x 10⁻⁶ (entre 30 - 200 °C)

Conductibilité électrique: 37,7 x 10⁻⁶ A/(V x m) = 59% IACS

Module d' élasticité: 69 000 MPa à

20 °C Perméabilité relative: paramagnétique

9. Résistance à la corrosion

Une permanente couche passive l'aluminium à influences de l'environnement. Un environnement très basique ou acide dissoudes ce couche.

L' aluminium est aussi résistant à l'eau de mer.

Un contact à aciers non alliés causes taches de rouille qui dépareillent l' apparence.

Nous souhaitons une séparation galvanique à cuivre et alliages de cuivre

Message important

Les données dans ce fiche technique sur les conditions et l'utilisation des matériaux servent de la description et ne sont pas des assurances des propriétés.

Les données se correspondent nos expériences et les expériences de nos fournisseurs. Nous ne pouvons pas nous porter garant des résultats pour la transformation et l'usage.



[Lien vers la fiche du produit](#)