



Barreau plat acier rapide M42 (HS 2.9.1.8) longueur 200mm

Acier rapide Europe: HS 2-9-1-8 Allemagne: 1.3247 France: AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1 UK: BM42
USA: AISI M42 Suède: SS2723



Référence : BAP8

Prix : 0.00€

Options disponibles :

dimension-prix-1909 : prixX10 X 4 x 200 (+ 25.84€), prixX10 X 5 x 200 (+ 28.55€), prixX10 X 6 x 200 (+ 33.10€), prixX10 X 8 x 200 (+ 32.07€), prixX12 X 3 x 200 (+ 30.63€), prixX12 X 6 x 200 (+ 32.45€), prixX12 X 8 x 200 (+ 35.04€), prixX12 X 10 x 200 (+ 41.15€), prixX14 X 10 x 200 (+ 47.25€), prixX15 X 6 x 200 (+ 51.40€), prixX15 X 10 x 200 (+ 48.41€), prixX16 X 10 x 200 (+ 50.10€), prixX16 X 12 x 200 (+ 62.29€), prixX18 X 12 x 200 (+ 88.20€), prixX20 X 3 x 200 (+ 31.80€), prixX20 X 4 x 200 (+ 36.21€), prixX20 X 5 x 200 (+ 39.72€), prixX20 X 6 x 200 (+ 43.75€), prixX20 X 8 x 200 (+ 59.57€), prixX20 X 10 x 200 (+ 56.98€), prixX20 X 12 x 200 (+ 70.22€), prixX20 X 15 x 200 (+ 86.05€), prixX20 X 16 x 200 (+ 90.08€), prixX25 X 5 x 200 (+ 64.89€), prixX25 X 6 x 200 (+ 68.92€), prixX25 X 10 x 200 (+ 72.82€), prixX25 X 12 x 200 (+ 87.48€), prixX30 X 6 x 200 (+ 90.08€), prixX30 X 10 x 200 (+ 160.28€), prixX30 X 15 x 200 (+ 169.50€), prixX30 X 20 x 200 (+ 211.81€), prixX40 X 10 x 200 (+ 195.97€)

Descriptif :

USA: AISI M42

Europe: HS 2.9.1.8

Allemagne: W.Nr. 1.3247

France: (AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1)

Suède: SS 2716

UK: BM42

Japon: JIS SKH59

COMPOSITION CHIMIQUE

	C
	Cr
	Mo
	W
	Co
	V
9.4	1.08
	3.8
	1.5
	8.0
	1.2

DURETE A L'ETAT DE LIVRAISON

Recuit doux max. 280 HB Etiré à froid max. 320 HB Laminé à froid max. 320 HB

DESCRIPTION

E M42 est un acier au cobalt très allié utile lorsque une grande résistance à chaud est nécessaire.
E M42 offre une bonne usinabilité et une bonne résistance à l'usure.

APPLICATIONS

Forets Fraises Fraises en bout Broches Alésoirs

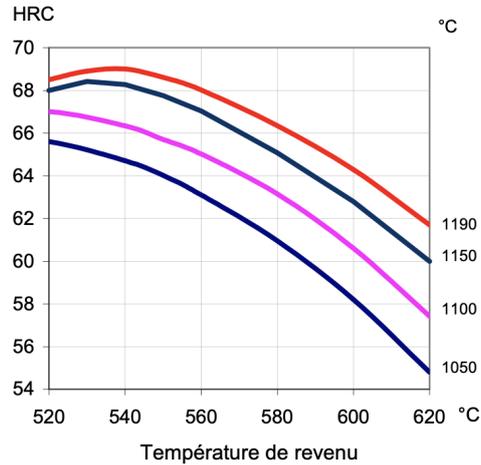
TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit doux dans une atmosphère protégée à 850-900°C, pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent par palier de 10°C par heure jusqu'à 700°C, puis refroidissement air.

Recuit de détensionnement de 600°C à 700°C, temps de maintien environ 2 heures, refroidissement lent jusqu'à 500°C.

Trempe dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux palies à 450-500°C et 850-900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté 1150-1190°C.

Trois revenus à 560°C sont recommandés (maintenir au moins une heure chaque fois).



**Dureté après austénitisation, trempe et revenu
3 x 1 heure**

Outil	Trempe	Revenu
Outils à une seule arête	1190°C	560°C
Outils à plusieurs arêtes	1150-1180°C	550-570°C
Outils de travail à froid	1050-1150°C	550-570°C

[Lien vers la fiche du produit](#)