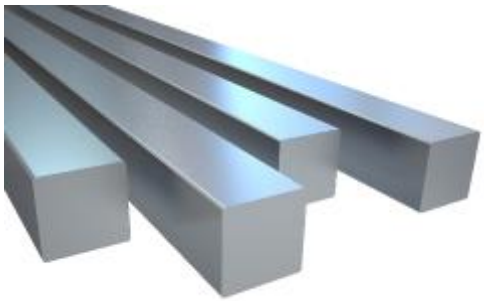
ACIER 45NCD16 FORMAT CARRE PRE USINE LONGUEUR 1000MM

C Cr Mo Ni 0,45 1,4 0,3 4,1 %



Référence : 45NCD16 CARRE 1000

Prix : 0.00€

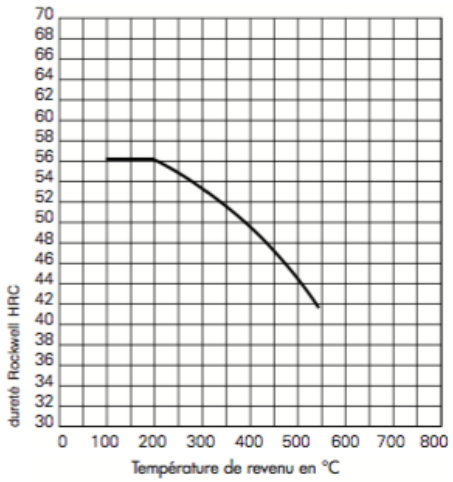
Options disponibles :
FORMAT-EPAISSEUR EN MM-1283 : Prix net / PièceX10.4 (+ 56.27€), Prix net / PièceX12.4 (+ 65.98€), Prix net / PièceX15.4 (+ 75.67€), Prix net / PièceX16.4 (+ 81.49€), Prix net / PièceX20.4 (+ 98.50€), Prix net / PièceX25.4 (+ 122.65€), Prix net / PièceX30.4 (+ 183.48€), Prix net / PièceX32.4 (+ 194.06€), Prix net / PièceX40.4 (+ 263.59€), Prix net / PièceX50.4 (+ 324.47€), Prix net / PièceX60.4 (+ 404.71€), Prix net / PièceX63.4 (+ 463.85€), Prix net / PièceX80.4 (+ 715.68€), Prix net / PièceX100.4 (+ 1,065.48€)

Descriptif :

Matériaux AFNOR 45 NCD 16, 45NiCrMo16 Acier à outillage tenace et se laissant très bien tremper en raison de sa forte teneur en nickel, bonne polissabilité, décapabilité photochimique et aptitude à l'électro-érosion Longueur de série: 500 / 1030 mm largeur: 10,4 - 300,4 mm epaisseur: 4,4 -100,4 mm

Possibilités d'utilisation Inserts, trempés à coeur, moule destinés au moulage injecté des plastiques, outils de coudage, barres de compression contre les outils de relevage de bords / chanfreinage, lames de cisailles

Livraison Longueur 500 et 1030 mm avec surépaisseur d'usinage, en plaques de section rectangulaire et dimensions de carrés, recuit doux, max. 285 HB (max. 965 N/mm2)



Recuit de détente 600 - 650 °C

Recuit d‘adoucissement 620 - 650 °C Trempe 840 - 870 °C

Refroidissement Huile, air ou bain chaud Revenu 170 - 190 °C

Lien vers la fiche du produit